

ガトリングプレスセンタ KOMATSU GT3300



金型段取りレス連続自動運転を実現したパンチング加工機です。
従来のNCT(タレパン)58ステーションですがガトリングプレスセンタは300型内蔵。
特殊金型を取り揃えておりますので、成形加工からタップ加工まで生産可能です。
シングルヘッドによるオールオートインデックスで金型交換はほとんど不要になります。
ネスティング加工により材質、板厚が同じであれば1枚の板に組み合わせて加工可能です。
小ロット対応がより迅速になりました。全面ブラシテーブルにより裏傷も付きません！



実際に使用している
金型です!!



↑ガトリングプレスセンタの内部。
金型300型は○の中に内蔵されています。

最大プレス能力: 250kN (油圧サーボ制御式)
最大加工板サイズ: 1,250 × 2,500mm (掴み変えを除く)
加工板厚: 0.5 ~ 3.2 mm (材質・板厚については別途ご相談下さい)
金型ステーション数: 300 (金型システムにより管理しています)
加工精度: ±0.1mm
特殊金型: 50型以上保有
クランプ方式/数: エアリトラクタブル式 /5個(OP:6個)
素材、製品棚付き 10段